

## **АсфаТоп-NVM Горячий битумный герметик**

### **Битумный герметик для гидроизоляции швов**

#### **Форма и свойства**

АсфаТоп-NVM Горячий битумный герметик основана на битуме, модифицированном полимерами, минеральными наполнителями и органическими добавками. Она применяется в расплавленном виде и обладает хорошими показателями эластичности и устойчивости к растяжению.

АсфаТоп-NVM Горячий битумный герметик обладает хорошими адгезионными свойствами по краям швов, а также высокой стойкостью к холоду и теплу. Масса не чувствительна к воде и солям, водонепроницаема и износостойчива.

Благодаря малой плотности отличается небольшим расходом материала по отношению к объему герметика.

Качество согласно TL / TP Fug-StB 01 и DIN EN 14 188-1 (герметики для швов N 2 - нормальные).

#### **Области применения**

АсфаТоп-NVM Горячий битумный герметик предназначена для гидроизоляции швов бетонных проезжих частей, бетонных конструкций в надземных и подземных сооружениях, аэродромных покрытий, деформационных швов, на переходных частях верхнего слоя литого асфальтового покрытия а также асфальтобетонных покрытий и для ремонтных работ (например восстановление трещин).

#### **Параметры продукта вкратце**

Форма: Полимербитумный герметик

Основа: битум

Цвет: черный

Консистенция: после подогрева текучая

Нанесение: из различной емкости

Температура плавления: макс. 180°C

Температура переработки: прим. 160°C

Поверхностная температура шва: мин. 0°C

Хранение: защищать от прямых солнечных лучей и влажности

Срок хранения: в закрытой оригинальной упаковке 12 месяцев. Хранить вдали от очагов воспламенения

Класс опасности по VbF и ADR: отсутствует

### **Применение**

Швы должны быть сухими и чистыми. Остатки масел, жиров, а также других материалов удалить. Швы продуть сжатым воздухом. Перед заливкой края шва обязательно обработать грунтовкой. Рекомендуется обработать обе стороны шва (в т.ч. на 1 см по краю поверхности), чтобы повысить свойства адгезии на краях шва. Перед началом заливки грунтовка должна высохнуть (проверить пальцем).

При заливке асфальтовых швов и трещин их можно предварительно обработать горячим воздухом с помощью термокопья.

Сначала снять упаковку. Затем продукт поместить в котел с регулируемой горелкой и термометром; медленно довести до температуры переработки. При этом не превышать предельно допустимые 180°C и в процессе помешивать массу, чтобы избежать перегрева или осадков наполнителей. Перерабатывать только то количество, которое будет использовано в течение дня, т.к. при нескольких плавках могут измениться характеристики продукта.

Заливочные работы выполнять подходящими для этого аппаратами (напр. лейка для битумных масс или котел-заливщик). При дожде работы прекратить!

Т.к. после остывания герметик уменьшается в объеме, то заливку нужно производить в два приема. Повторную заливку производить непосредственно после остывания первой на ровную чистую поверхность. При этом нельзя снижать температуру переработки, чтобы достичь однородной массы. В деформационные швы и швы в бетоне АсфаТоп-NVM Горячий битумный герметик заливать таким образом, чтобы проседание было макс. от 1 до 6 мм. Избегайте выступов и переливов

### **Расход**

1,1 кг / литр в зависимости от площади шва.

### **Хранение**

Продукт храниться 12 месяцев. Картонаж оберегать от прямых солнечных лучей, источников тепла и влажности!

### **Утилизация**

На утилизацию сдавать только полностью опорожненные упаковки. Остатки материалов можно утилизировать по коду AVV-ASN: 170302 ( битумные смеси за исключением, описанных в 170301).

### **Примечание**

Настоящая памятка замещает всю более раннюю техническую информацию по данному продукту. Таким образом, более ранняя информация считается не действительной. Данные собраны в соответствии с самым новым уровнем техники применения. Учтите, однако, что в зависимости от состояния строительного объекта могут понадобиться отклонения от способа работы, предложенного в настоящей памятке. Если в конкретном договоре не согласовано что-либо другое, то вся информация, содержащаяся в настоящей памятке, не является обязательной и не описывает согласованное состояние продукта. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент.

### **Формы поставки**

10 кг коробка - 80 упаковок на одной паллете

25 кг коробка - 36 упаковок на одной паллете

30 кг стальная упаковка - 11 упаковок на одной паллете